

ТЕМА 14. ВИЗУАЛЬНЫЙ РЕЖИМ «ДОПУСК».

Если в ваших нормативных документах указаны допустимые отклонения от нормы в миллиметрах или дюймах, возможно, вам будет удобно работать в визуальном режиме «Допуск». В этом режиме прибор показывает разницу между номинальной и реальной толщиной объекта контроля в нужных вам единицах измерения. Если перед цифрами на экране стоит знак «плюс», значит объект контроля толще номинала на указанное значение, если «минус» – тоньше. В нижней части экрана находится метрическая шкала. По ее центру отображается выставленная в настройках номинальная толщина объекта. По краям шкалы мы видим значения минимального и максимального отклонения от номинала. О том, зачем они нужны, и как их изменять, рассказывается в теме «Автоматическая сигнализация дефекта».

Прежде, чем отрегулировать режим «Допуск» под конкретную задачу, надо сделать его активным. Клавишей «вверх» перемещаемся к строке «Режим», нажимаем клавишу с треугольником под надписью «Допуск». В конце строки отобразился выбранный режим. Теперь можно переходить к настройке.

Клавишей «вниз» перемещаемся на строку «Номинал». Она появляется в меню «Настройка» только при включенном режиме «Допуск». Здесь мы задаем номинальную толщину нашего объекта контроля. Нажимаем клавишу с треугольником под надписью «Редактировать». Цифра в конце строки стала активной. Клавишами «влево» и «вправо» перемещаемся по разрядам числа. Клавишами «плюс» и «минус» изменяем значение числа. Давайте поставим 7 миллиметров. Нажимаем клавишу «ввод», чтобы сохранить введенное нами значение.

Теперь мы готовы приступить к работе. Нажимаем клавишу «гаечный ключ». Прибор переключился в рабочее состояние. Перед нами экран толщиномера в визуальном режиме «Допуск». Вверху мы видим выделенную желтым цветом, то есть активную, пиктограмму этого режима.

Наносим контактную жидкость. Ставим преобразователь на образец. На экране появилось значение «-1 миллиметр». Значит, наше изделие на 1 миллиметр тоньше номинала. Теперь, исходя из ваших нормативных документов, вы можете быстро принять решение, допустимо ли такое отклонение от требуемой толщины или изделие следует признать бракованным.