

СОДЕРЖАНИЕ

Структура условных обозначений ультразвуковых преобразователей и антенных решеток	5
Съемные прямые пьезопреобразователи для толщиномеров ультразвуковых серии А1207	6
Прямые совмещенные пьезопреобразователи общего применения	8
Прямые раздельно-совмещенные пьезопреобразователи общего применения	12
Наклонные совмещенные пьезопреобразователи общего применения	14
Низкочастотные пьезопреобразователи с сухим точечным контактом	18
Низкочастотные антенные решетки с сухим точечным контактом	20
Высокочастотные антенные решетки и акустические модули	22
Прямые электромагнитно-акустические преобразователи	26

Научно-производственная компания ООО «Акустические Контрольные Системы» (ООО «АКС») основана в 1991 году. Компания занимается разработкой, производством и поставкой высокотехнологичной продукции в области ультразвукового неразрушающего контроля (НК) различных конструкционных материалов.

В настоящее время компания занимает одно из лидирующих мест среди производителей средств НК и пользуется уважением и доверием потребителей в разных областях промышленности.

ООО «АКС» более 20 лет производит ультразвуковые преобразователи различных типов, которые поставляются как в комплекте с приборами, так и в качестве отдельного вида продукции.

Сложившаяся номенклатура включает следующие основные типы преобразователей, принципиально различающиеся по конструкции, характеристикам, возможностям и особенностям применения:

- контактные прямые совмещенные;
- контактные прямые раздельно-совмещенные;
- контактные наклонные совмещенные;
- контактные высокочастотные антенные решетки;
- низкочастотные с сухим точечным контактом;
- низкочастотные многоэлементные на базе элементов с сухим точечным контактом;
- электромагнитно-акустические преобразователи.



СТРУКТУРА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ И АНТЕННЫХ РЕШЕТОК

S 53 87 2.5 A 65 R 15X12 C S

Класс:

- S - совмещенный
- D - раздельно-совмещенный
- M - антенная решетка

Номер конструкции

Номер совокупности параметров

Номинальная частота, МГц

Характеристика направленности:

- A - неуправляемая
- F - неуправляемая сфокусированная
- V - управляемая

Средний угол ввода ультразвука в сталь, градусы

Форма активного элемента или апертуры:

- D - круглая
- R - прямоугольная

Диаметр (или длина X ширина) апертуры, мм

Способ взаимодействия с объектом контроля:

- C - контактный
- I - иммерсионный
- G - газоиммерсионный
- P - сухой точечный контакт
- E - электромагнитно-акустический

Тип рабочей ультразвуковой волны:

- L - продольная
- S - поперечная
- R - релеевская
- U - два и более типов волн

СЪЕМНЫЕ ПРЯМЫЕ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ДЛЯ ТОЛЩИНОМЕРОВ УЛЬТРАЗВУКОВЫХ СЕРИИ А1207



Съемные прямые пьезопреобразователи с жидкостным контактом для толщиномеров ультразвуковых А1207 и А1207U с малым пятном контакта и возможностью оперативной замены без дополнительных инструментов. Предназначены

для толщинометрии изделий из металлов и их сплавов, а также стекла, керамики, пластмасс и льда. Возможно использование данных преобразователей в раздельно-совмещенном исполнении на трубах малого диаметра.

Наименование характеристики	Значение		
Модель	D1572 10.0A0D6CL	D1573 6.0A0D6CL	S1573 5.0A0D8CL
Тип	Раздельно-совмещенный	Раздельно-совмещенный	Совмещенный
Внешний вид			
Используется с прибором	A1207U	A1207, A1207U	A1207, A1207U
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 0,6 до 50,0	от 0,6 до 50,0	от 0,8 до 150,0
Номинальная частота, МГц	10	6	5
Диаметр пьезоэлемента, мм	6	6	8
Габаритные размеры, не более, мм	Ø13 × 26	Ø13 × 26	Ø13 × 25
Масса, не более, г	3	3	12

ПРЯМЫЕ СОВМЕЩЕННЫЕ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



СОВМЕЩЕННЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С ЖИДКОСТНЫМ КОНТАКТОМ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ

Предназначены для измерения толщины и поиска дефектов в различных изделиях из металлов, пластмасс и композитных материалов. Преобразователи подключаются к электронному блоку толщиномера или дефектоскопа

посредством одинарного кабеля LEMO. Износостойкий керамический протектор позволяет проводить работы путем сканирования преобразователем по подготовленной поверхности объекта контроля.

Наименование характеристики	Значение		
Модель	S3567 2.5A0D10CL	S3568 2.5A0D10CL	S3569 5.0A0D10CL
Область применения	Толщинометрия	Дефектоскопия	Толщинометрия
Внешний вид			
Используется с прибором	A1208, A1209, A1210	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1208, A1209, A1210
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 0,8 до 300,0	от 7 до 6000	от 0,8 до 300,0
Номинальная частота, МГц	2,5	2,5	5
Диаметр пьезоэлемента, мм	10	10	10
Габаритные размеры, не более, мм	18 × 24	18 × 24	18 × 24
Масса, не более, г	26	26	26

Наименование характеристики	Значение				
Модель	S3460 2.5A0D18CL	S3466 1.25A0D18CL	S3469 1.8A0D18CL	S3373 5.0A0D8CL	S3375 4.0A0D5CL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Толщинометрия	Дефектоскопия
Внешний вид					
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1208, A1209, A1210	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 7 до 6000	от 7 до 6000	от 7 до 6000	от 0,8 до 300,0	от 3 до 500
Номинальная частота, МГц	2,5	1,25	1,8	5	4
Диаметр пьезоэлемента, мм	18	18	18	8	5
Габаритные размеры, не более, мм	27 × 24	27 × 24	27 × 24	18 × 36	18 × 36
Масса, не более, г	55	55	55	20	15

СОВМЕЩЕННЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С ЖИДКОСТНЫМ КОНТАКТОМ СРЕДНЕЧАСТОТНЫЕ

Предназначены для измерения больших толщин и поиска дефектов в различных изделиях из металлов, пластмасс и композитных материалов. Благодаря малой рабочей частоте преобразователи могут применяться для ультразву-

кового контроля сильнозатухающих материалов (клееные композиты), а также изделий с крупным размером зерна (чугун, различные нержавеющий стали).

Наименование характеристики	Значение		
Модель	S3740 0.25A0D30CL	S3745 0.5A0D30CL	S3750 1.0A0D30CL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид			
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 7 до 6000	от 7 до 6000	от 7 до 6000
Номинальная частота, МГц	0,25	0,5	1
Диаметр пьезоэлемента, мм	30	30	30
Габаритные размеры, не более, мм	36 × 42	36 × 42	36 × 42
Масса, не более, г	220	220	220

СОВМЕЩЕННЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С ЖИДКОСТНЫМ КОНТАКТОМ НИЗКОЧАСТОТНЫЕ

Предназначены для поиска дефектов в бетонных и железобетонных объектах с дефектоскопами ультразвуковыми низкочастотными A1220 MONOLITH, а также для ультразвукового контроля протяженных изделий из металла

(анкерные болты) с дефектоскопами ультразвуковыми низкочастотными A1220 ANKER. Для возбуждения продольной волны на низкой частоте (кГц).

Наименование характеристики	Значение		
Модель	S0205 0.025A0R20X20CL	S0206 0.05A0R20X20CL	S0208 0.1A0R20X20CL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид			
Используется с прибором	A1220 MONOLITH A1220 ANKER	A1220 MONOLITH A1220 ANKER	A1220 MONOLITH A1220 ANKER
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 50 до 2150 (бетон) от 600 до 3000 (сталь)	от 50 до 2150 (бетон) от 600 до 3000 (сталь)	от 50 до 2150 (бетон) от 600 до 3000 (сталь)
Номинальная частота, кГц	25	50	100
Диаметр пьезоэлемента, мм	25	25	25
Габаритные размеры, не более, мм	70 × 35	55 × 35	41 × 35
Масса, не более, г	245	170	110

ПРЯМЫЕ РАЗДЕЛЬНО- СОВМЕЩЕННЫЕ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



Раздельно-совмещенные преобразователи с жидкостным контактом предназначены для измерения толщины и поиска дефектов в различных изделиях из металлов и пластмасс (полиэтилен). Преобразователи подключаются к электронному блоку толщиномера или дефектоскопа посредством двойного кабеля LEMO. Благодаря наличию двух пьезоэлементов в конструкции, раздельно-совмещен-

ные преобразователи более чувствительны к выявлению язвенной коррозии, обеспечивают стабильные измерения на большинстве изделий, в том числе на выпуклых криволинейных поверхностях и трубах. Данные преобразователи позволяют проводить толщинометрию объектов, как на гладких, так и на корродированных поверхностях, без дополнительных настроек.

Наименование характеристики	Значение					
Модель	D1761 2.5A0D12CL	D1762 5.0A0D12CL	D1771 4.0A0D12CL	D1471 4.0A0D12CL	D1763 5.0A0D12CL	D2763 10.0A0D6CL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия, толщинометрия	Дефектоскопия, толщинометрия	Дефектоскопия, толщинометрия	Толщинометрия	Дефектоскопия, толщинометрия
Особенности				Со встроенным кабелем (1100 мм)	Высоко температурный от -30°C до +350°C	
Внешний вид						
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor, A1208, A1209, A1210	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor, A1208, A1209, A1210	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor, A1201	A1208, A1209, A1210, A1201	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor, A1208, A1209, A1210
Диапазон измеряемых толщин по стали, мм	от 2 до 3000	от 2 до 3000 (дефектоскопия) от 0,7 до 300,0 (толщинометрия)	от 2 до 3000 (дефектоскопия) от 0,7 до 300,0 (толщинометрия)	от 2 до 3000 (дефектоскопия) от 1 до 300 (толщинометрия)	от 2 до 300	от 2 до 100 (дефектоскопия) от 0,7 до 30,0 (толщинометрия)
Номинальная частота, МГц	2,5	5	4	4	5	10
Диаметр пьезоэлемента, мм	12	12	12	12	12	6
Габаритные размеры, не более, мм	23 × 44	23 × 44	23 × 44	24 × 36 (без кабеля)	48 × 46	18 × 50
Масса, не более, г	22	22	22	60 (с кабелем)	60	15

НАКЛОННЫЕ СОВМЕЩЕННЫЕ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ



Наклонные преобразователи предназначены для поиска дефектов в основном теле изделия, а также в сварных швах объектов из металлов и сплавов, в том числе труб различного диаметра. Преобразователи подключаются к электронному блоку дефектоскопа посредством одинарно-

го кабеля LEMO. В производственной линейке выпускаются наклонные преобразователи с частотами 1,8, 2,5 и 5,0 МГц и диапазоном углов от 40 до 90 градусов. Опционально рабочую поверхность преобразователя можно притереть под необходимый радиус кривизны.

НАКЛОННЫЕ С ЧАСТОТОЙ 1,8 МГц

Применяются для контроля сварных швов металлических объектов с толщиной свыше 50 мм. Выбор преобразователя с конкретным углом ввода осуществляется согласно дей-

ствующей нормативной документации на объект контроля и/или утвержденной методике.

Наименование характеристики	Значение					
	S5280 1.8A40D18CS	S5280 1.8A45D18CS	S5280 1.8A50D18CS	S5280 1.8A60D18CS	S5280 1.8A65D18CS	S5280 1.8A70D18CS
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид						
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Угол ввода в сталь, градусы	40	45	50	60	65	70
Стрела, мм	15	15	17	20	21	22
Номинальная частота, МГц	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
Диаметр пьезоэлемента, мм	18	18	18	18	18	18
Диаметр притирки, мм	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	40 – 900 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)
Габаритные размеры, не более, мм	46 × 24 × 34	46 × 24 × 34	46 × 24 × 34	46 × 24 × 34	46 × 24 × 34	46 × 24 × 34
Масса, не более, г	63	63	63	63	63	63

НАКЛОННЫЕ С ЧАСТОТОЙ 2,5 МГц

Применяются для контроля сварных швов металлических объектов в диапазоне толщин от 15 до 50 мм. Выбор преобразователя с конкретным углом ввода осуществляется со-

гласно действующей нормативной документации на объект контроля и/или утвержденной методике.

Наименование характеристики	Значение						
	S5182 2.5A40D12CS	S5182 2.5A45D12CS	S5182 2.5A50D12CS	S5182 2.5A60D12CS	S5182 2.5A65D12CS	S5182 2.5A70D12CS	S5182 2.5A90D12CR
Модель							
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид							
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Угол ввода в сталь, градусы	40	45	50	60	65	70	90
Стрела, мм	11	12	13	15	15	17	на заказ
Номинальная частота, МГц	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Диаметр пьезоэлемента, мм	12	12	12	12	12	12	12
Диаметр притирки, мм	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)	30 – 700 (продольная) 40 – 1200 (поперечная)
Габаритные размеры, не более, мм	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27
Масса, не более, г	29	29	29	29	29	29	29

НАКЛОННЫЕ С ЧАСТОТОЙ 5,0 МГц

Применяются для контроля сварных швов металлических объектов в диапазоне толщин от 4 до 15 мм. Выбор преобразователя с конкретным углом ввода осуществляется со-

гласно действующей нормативной документации на объект контроля и/или утвержденной методике.

Наименование характеристики	Значение							
	S5096 5.0A40D6CS	S5096 5.0A45D6CS	S5096 5.0A50D6CS	S5096 5.0A60D6CS	S5096 5.0A65D6CS	S5096 5.0A70D6CS	S5096 5.0A72D6CS	S5096 5.0A90D6CR
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид								
Используется с прибором	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1211 Mini, A1212 MASTER, A1214 EXPERT, A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Угол ввода в сталь, градусы	40	45	50	60	65	70	72	90
Стрела, мм	6	7	8	9	9	10	11	на заказ
Номинальная частота, МГц	5	5	5	5	5	5	5	5
Диаметр пьезоэлемента, мм	6	6	6	6	6	6	6	6
Диаметр притирки, мм	20 – 500	20 – 500	20 – 500	20 – 500	20 – 500	20 – 500	20 – 500	20 – 500
	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)	(продольная) 30 – 900 (поперечная)
Габаритные размеры, не более, мм	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22	24 × 15 × 22
Масса, не более, г	14	14	14	14	14	14	14	14

НИЗКОЧАСТОТНЫЕ ПЬЕЗОПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ С СУХИМ ТОЧЕЧНЫМ КОНТАКТОМ



Низкочастотные преобразователи с точечным контактом предназначены для определения скорости и времени прохождения ультразвука, с целью оценки прочности, при поверхностном и сквозном прозвучивании объектов из бетона или железобетона. Преобразователи подключаются к электронному блоку низкочастотного дефектоскопа посредством одинарного кабеля LEMO. Контроль осуществляется с

помощью двух отдельно подключенных преобразователей, установленных вдоль линии или друг напротив друга, в зависимости от выбранного метода измерений. Результаты проведенных измерений могут служить для расчета физико-механических свойств различных неоднородных материалов, камня, горных пород, а также для оценки внутренней структуры крупнозернистых материалов.

Наименование характеристики	Значение						
Модель	S1802 0.05A0D2PS	S1803 0.1A0D2PL	S1808 0.25A0D4PS	S1844 0.05A0D3PL	S1823 0.1A0D2PU	S1902 0.025A0D4PS	S1905 0.025A0D4PL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид							
Используется с прибором	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH	Специализированное устройство	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH
Тип волны	поперечная	продольная	поперечная	продольная	продольная и поперечная	поперечная	продольная
Номинальная частота, кГц	50	100	250	50	от 50 до 200 100 (номинальная частота условная)	25	25
Диаметр наконечника, мм	2	2	4	3	2	4	4
Габаритные размеры, не более, мм	45 × 18	45 × 18	45 × 18	45 × 18	45 × 12 (без кабеля)	50 × 20	75 × 20
Масса, не более, г	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27	33 × 19 × 27

НИЗКОЧАСТОТНЫЕ АНТЕННЫЕ РЕШЕТКИ С СУХИМ ТОЧЕЧНЫМ КОНТАКТОМ



Низкочастотные антенные решетки с точечным контактом предназначены для поиска дефектов в конструкциях из бетона, железобетона и природного камня, а также для определения толщины объекта контроля при одностороннем доступе. Антенные решетки подключаются к электронному блоку низкочастотного дефектоскопа посредством одинарного и/или двойного кабеля LEMO. В зависимости от типа

антенных решеток возможно проведение ультразвукового контроля как эхо-методом, при наличии одностороннего доступа к объекту, так и в режиме сквозного прозвучивания (например, обследование бетонных колонн с густо расположенной арматурой и объектов с большой толщиной). Существует возможность обследования изделий из графита и угля.

Наименование характеристики	Значение			
Модель	M2502 0.05A0R100X60PS	M2503 0.1A0R100X60PL	M2102 0.05A0D60PS	M2103 0.1A0D60PL
Область применения	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия	Дефектоскопия
Внешний вид				
Используется с прибором	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH	A1220 MONOLITH
Метод контроля	Эхо, сквозное прозвучивание	Эхо, сквозное прозвучивание	Сквозное прозвучивание	Сквозное прозвучивание
Тип волны	поперечная	продольная	поперечная	продольная
Номинальная частота, кГц	50	100	50	100
Количество элементов	24	24	12	12
Габаритные размеры, не более, мм	139 × 105 × 89	139 × 105 × 89	∅97 × 105	∅97 × 105
Масса, не более, г	1100	1100	700	700

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ АНТЕННЫЕ РЕШЕТКИ И АКУСТИЧЕСКИЕ МОДУЛИ



Многоэлементные антенные решетки предназначены для поиска дефектов в сварных швах и контроля основного тела металлических и пластиковых конструкций. Антенные решетки являются функционально-завершенным устройством, которое состоит из корпуса, встроенного кабеля с разъемом для подключения к высокочастотному дефектоскопу – томографу и сменного акустического модуля. В корпусе расположен коммутационный узел с разъемом для под-

ключения сменного акустического модуля, для обеспечения возможности его замены при износе рабочей поверхности. Пользователь может самостоятельно заменить изношенный акустический модуль без дополнительных инструментов. Существует возможность притирки сменного акустического модуля под необходимый радиус кривизны поверхности (продольный или поперечный).

Наименование характеристики	Значение			
	М9060 4.0V0R40X10CL	М9065 4.0V60R40X10CS	М9170 4.0V60R26X10CS	М9171 4.0V0R26X10CL
Модель	М9060 4.0V0R40X10CL	М9065 4.0V60R40X10CS	М9170 4.0V60R26X10CS	М9171 4.0V0R26X10CL
Тип	Антенная решетка	Антенная решетка	Антенная решетка	Антенная решетка
Внешний вид				
Используется с прибором	A1550 IntroVisor A1525 Solo	A1550 IntroVisor A1525 Solo	A1550 IntroVisor A1525 Solo	A1550 IntroVisor A1525 Solo
Количество элементов	16	16	16	16
Тип волны	продольная	поперечная	поперечная	продольная
Номинальная частота, МГц	4	4	4	4
Акустическая апертура, мм	40×10	40×10	26×10	26×10
Диапазон углов обзора, градусы	±30	от 35 до 85	от 35 до 85	±30
Габаритные размеры, не более, мм	90 x 42 x 22	90 x 42 x 22	32 × 18 × 44	32 × 18 × 44
Масса, не более, г	200	200	170	170

Наименование характеристики	Значение					
	М9060	М9065	М9050	М9052	М9055	М9067
Модель	М9060	М9065	М9050	М9052	М9055	М9067
Тип	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки
Внешний вид						
Используется с прибором	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Количество элементов	16	16	16	16	16	16
Тип волны	продольная	поперечная	продольная	продольная	поперечная	продольная поперечная
Номинальная частота, МГц	4	4	1	2,5	2,5	4
Шаг пьезоэлементов, мм	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Акустическая апертура, мм	40×10	40×10	40×10	40×10	40×10	40×10
Диапазон углов обзора, градусы	±30	от 35 до 85	±30	±30	от 35 до 85	от 0 до 80 (продольная) от 15 до 65 (поперечная)
Диаметр притирки, мм	30 – 500 (продольная) 108 – 1460 (поперечная)	30 – 500 (продольная) 108 – 1460 (поперечная)	не притирается	не притирается	30 – 500 (продольная) 108 – 1460 (поперечная)	30 – 500 (продольная) 108 – 1460 (поперечная)
Габаритные размеры, не более, мм	58 × 16 × 13	58 × 16 × 13	58 × 16 × 13	58 × 16 × 13	58 × 16 × 13	58 × 16 × 13
Масса, не более, г	32	32	32	32	32	32

Наименование характеристики	Значение			
	М9170	М9171	М9172	М9174
Модель	М9170	М9171	М9172	М9174
Тип	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки	Акустический модуль в составе антенной решетки
Внешний вид				
Используется с прибором	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor	A1525 Solo, A1550 IntroVisor
Количество элементов	16	16	16	16
Тип волны	поперечная	продольная	продольная поперечная	поперечная
Номинальная частота, МГц	4	4	4	7,5
Шаг пьезоэлементов, мм	1,75	1,75	1,75	1,25
Акустическая апертура, мм	26×10	26×10	26×10	20×6
Диапазон углов обзора, градусы	от 35 до 85	±30	0-80 (продольная) 15-65 (поперечная)	от 35 до 85
Диаметр притирки, мм	30 – 500 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	не притирается	30 – 500 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)	30 – 500 (продольная) 89 – 1460 (поперечная)
Габаритные размеры не более, мм	31 × 20 × 13	31 × 20 × 13	31 × 20 × 13	31 × 20 × 13
Масса, не более, г	13	13	13	13

ПРЯМЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНО-АКУСТИЧЕСКИЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ

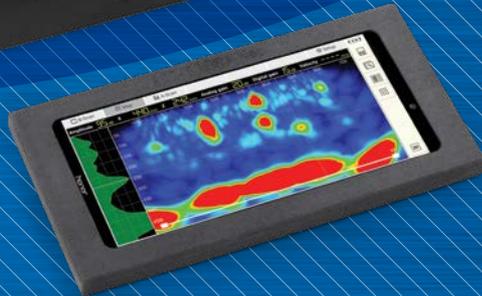


Электромагнитно-акустические преобразователи предназначены для измерения толщины металлоконструкций, труб, деталей и узлов из металлов и сплавов без применения контактной жидкости. Электромагнитно-акустические (ЭМА) преобразователи используют в составе с ультразвуковым ЭМА толщиномером А1270 для проведения толщинометрии. Преобразователи подключаются к электронному блоку толщиномера через переходник посредством одинарного кабеля LEMO (серия S73 и S76 – ЭМАП с постоянным магни-

том) или соединяется напрямую через встроенный кабель (серия S38 и S39 с импульсным подмагничиванием). Возможно проведение контроля объектов, нагретых до 500°C (серия S73),

Также возможно выполнять измерения металлических объектов через нанесенные на них изоляционные или лакокрасочные покрытия (толщиной до 5 мм) без их зачистки (серия S76).

Наименование характеристики	Значение					
	S3850 5.0A0D8ES	S3950 5.0A0D15ES	S7392 4.0A0D10ES	S7394 3.0A0R10X10ES	S7692 3.0A0D25ES	S7694 3.0A0R18X12ES
Модель						
Тип	Импульсный электромагнит, радиальная поляризация	Импульсный электромагнит, радиальная поляризация	Постоянный магнит, радиальная поляризация	Постоянный магнит, линейная поляризация	Постоянный магнит, радиальная поляризация	Постоянный магнит, линейная поляризация
Особенности	Со встроенным кабелем	Со встроенным кабелем				
Внешний вид						
Используется с прибором	A1270	A1270	A1270	A1270	A1270	A1270
Диапазон измерения толщин по стали, мм	от 0,9 до 50,0	от 0,9 до 80,0	от 0,9 до 100,0	от 0,9 до 200,0	от 0,9 до 100,0	от 0,9 до 200,0
Номинальная частота, МГц	5	4	4	3	3	3
Диаметр акустической апертуры, мм	8	15	10	10	25	25
Измерение через воздушный зазор, не более, мм	1	3	2	2	5	5
Контроль объектов, нагретых до температуры, не более, °C	60	60	500	500	60	60
Габаритные размеры, не более, мм	23 × 33 (без кабеля)	31 × 42 (без кабеля)	∅35 × 58	∅35 × 58	∅40 × 55	∅40 × 55
Масса, не более, г	195	250	255	255	250	250





Данный каталог носит исключительно информационный характер.

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в комплектацию и конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

Вид изделий может отличаться от представленных на фотографиях.

Уточнить любые характеристики изделий можно по телефону +7 (495) 800-74-62



142712, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ЛЕНИНСКИЙ РАЙОН,
ПОС. ГОРКИ ЛЕНИНСКИЕ, ПРОМЗОНА «ТЕХНОПАРК»,
УЛ. ВОСТОЧНАЯ, ВЛ. 12, СТР. 1
ТЕЛ.: +7 (495) 984-74-62 | +7 (495) 800-74-62
WWW.ACSYS.RU | MARKET@ACSYS.RU

